**ТАБЛИЦА**

***Участие школьников в конкурсах и смотрах***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *№ п/п* | *Мероприятие* | *Результат* |
| 1. | Районный конкурс  знатоков отечественной истории | **1 место**  Участие в областном конкурсе знатоков отечественной истории |
| 2. | Экологическое направление | **Победители** районной выставки «Урожай 2008»  **Благодарственное письмо** администрации Киржачского р-на за участие в 16-й районной экологической конференции  **Благодарность** управления образования администрации Киржачского р-на за активное участие в районном смотре-конкурсе на лучшее учреждение по экологической и природоохранной работе    **Грамота** администрации Киржачского р-на за большую работу по экологическому воспитанию и образованию учащихся |
| 3. | Игра – соревнование «Геокешинг» | **1 место** |
| 4. | Баскетбол (дев.) | **1 место** |
| 5. | Районный конкурс  «Просто скажи НЕТ - сигаретам, алкоголю, наркотикам!» | **2 место** |
| 6. | Районный конкурс  «Безопасное колесо-2009» | **1 место**  Денисова Наталья - **1 место** на эт. «Знание ПДД» и **2 место** на эт. «Знания первой медицинской помощи»  Пономарев Роман - **2 место** на эт. «Знания первой медицинской помощи» |
| 7. | Областной конкурс  «Безопасное колесо-2009» | **1 место** в творческом конкурсе «Правила перехода проезжей части по пешеходному переходу» |
| 8. | Муниципальная акция  «Я - гражданин России» | **Благодарность** |
| 9. | Районный конкурс чтецов | **Благодарность –**  Чаюн Анна (6 класс)  **1 место** -  Грасмик Елена (8 класса) |
| 10. | Районная краеведческая конференция «Моя малая родина - Киржач» | Баранова Наталья (10 класс) – **грамота**  Зеня Мария и Шерстнева Юлия (9 класс) – **благодарности** |
| 11. | Команда юношей по волейболу в открытом первенстве ДООСЦ | **3 место** |
| 12. | Районный конкурс  патриотической песни | **Призеры** |
| 13. | Соревнования по кроссу в зачет районной спартакиады школьников | **1 место** |
| 14. | Районные «Президентские состязания» (учащиеся 7-б класса) | **1 место** |
| 15. | Конкурс хоровых коллективов и солистов районного фестиваля детского самодеятельного художественного творчества «Звездопад» | Квартет мальчиков –  **2 место**  Краснов Денис (6 класс) - **1 место** |
| 16. | Участие  в областных соревнованиях по бегу и «Президентских состязаниях» |  |
| 17. | Участие в международном образовательном Вики – проекте **«Letopisi.ru»:**  - проект «Учимся и учим»;  - проект «Ничто на земле не проходит бесследно». |  |

*Анализ составлен*

*зам. директора по ВР*

*Лихаревой С.А.*